

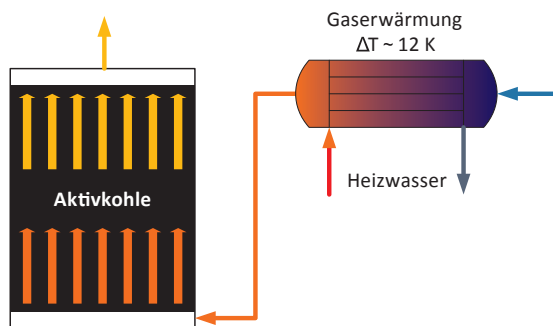


Produktbeschreibung

Der NECATEC Aktivkohlefilter Typ M dient zur Abtrennung von Schwefelwasserstoff aus Biogas. Er kann im Unterdruck oder auch nach einem Gebläse genutzt werden.

Der Aktivkohlefilter Typ M ist aus Edelstahl gefertigt und wird als Wechselfilter genutzt. Zum Austausch der verbrauchten Aktivkohle ist es nicht mehr erforderlich, die Filter selber zu entleeren und mit neuer Aktivkohle zu befüllen.

Stattdessen wird der komplette Filter einfach durch einen Austauschfilter mit neuer Aktivkohle ersetzt. Dieser Vorgang lässt sich ohne Spezialwerkzeug vom Betriebspersonal durchführen. Er erfordert nur wenige Handgriffe, wobei der direkte Kontakt mit der schadstoffbeladenen Aktivkohle vermieden wird.



Schemazeichnung NECATEC Aktivkohlefilter

Innovative Technik - „Made in Germany“

Der Aktivkohlefilter 700 M oder 1100 M ist die ideale Produktlösung zur Abtrennung von Schwefelwasserstoff aus Biogas. Lassen Sie sich begeistern von ausgereifter und innovativer Technik bei höchstem Qualitätsstandard.

Sie haben konkrete Fragen oder wünschen erweitertes Informationsmaterial?

Dann rufen Sie uns an oder schreiben uns eine kurze E-Mail.

In einem persönlichen Gesprächstermin erläutern wir Ihnen gern was NECATEC Aktivkohlefilter für Sie leisten können.

Stand: 05/2016. Technische Änderungen vorbehalten.

NECATEC AG
new carbon + technologies

Bredeneyer Straße 2B
45133 Essen
Tel.: +49 201 . 61 20 43 97
Fax.: +49 201 . 61 20 43 99
info@neatec.de

Aktivkohlefilter Typ 700 M und 1.100 M



Für Biogasanlagen
zur Reduzierung von
Schwefelwasserstoff (H₂S)



NECATEC AG
new carbon + technologies



Baugrößen / Nutzinhalte

Der Aktivkohlefilter ist als sogenannter Austausch- oder Wechseladsorber in zwei Standardgrößen erhältlich.

Typ 700 M	700 l Aktivkohle
Typ 1100 M	1.100 l Aktivkohle

Konstruktionsmerkmale des Wechselfilters

- Zylindrischer Behälter aus Edelstahl
- Der Adsorber ist mit einer innen liegenden Wärmeschutzisolierung ausgestattet, sodass sich bei niedrigen Umgebungstemperaturen kein Kondensat an den Behälterwandungen bilden kann

Sicherheitsmerkmale

- Durch hochwertigen Edelstahl (1.4301) bleibt der Behälter auch bei hohen Betriebstemperaturen oder bei höheren Betriebsdrücken dauerhaft sicher und formstabil
- Sämtliche Bauteile, die mit Gas in Berührung kommen, sind elektrostatisch ableitfähig
- Die Anlage entspricht den ATEX Anforderungen für den Betrieb mit Biogas und der TRBS 2153 (Technische Regeln für Betriebssicherheit: Vermeidung von Zündgefahren infolge elektrostatischer Aufladungen)

Bedeutung für die Gasmotorenanlage

- Aufbereitung des Gases für den Einsatz von Oxidations-Katalysatoren
- Vermeidung von Ablagerungen im Brennraum des Gasmotors
- Reduzierung der Betriebskosten (z.B. durch längere Standzeit des Motoröls)
- Bessere Verfügbarkeit des BHKW durch sauberes Gas

Verbrauchskosten

- Der Aktivkohleverbrauch ist abhängig von der H₂S-Fracht und Gasmenge

Aktivkohle

- NECA|ative® sulfo von NECATEC

Wechselservice

Die NECATEC AG verfügt in Deutschland über eine flächendeckende Logistik zur Anlieferung und Abholung der Pfandfilter. Hierdurch kann auf Wunsch eine pünktliche und kostengünstige Versorgung mit passenden Austauschabsorbieren gewährleistet werden.

Ausführung Typ 700M und 1100M

- 1 Kammer-Ausführung: Werkstoff Edelstahl (1.4301) mit Wärmeschutzisolierung
- Gasanschlüsse Typ 700 für Gaseintritt und -austritt (DN 125 PN10)
- Gasanschlüsse Typ 1100 für Gaseintritt und -austritt (DN 150 PN10)
- Stutzen mit Kugelhahn für Inertisierung und Gasprobenentnahme
- Aktivkohle zur Abscheidung von Schwefelwasserstoff
- Probenentnahmestelle zur Überwachung des Beladungszustandes des Filters
- Betriebsdruck -5 bis 100 mbar(Ü)

Besondere Merkmale

- Der Aktivkohlefilter kann mit der verbrauchten Aktivkohle durch einen aufgearbeiteten Aktivkohlefilter ersetzt werden (Pfandsystem)
- Die Anlage ist komplett elektrostatisch ableitfähig ausgeführt
- Geringer Wartungsaufwand
- Bei ordnungsgemäßem Betrieb beläuft sich der H₂S-Anteil im Gas auf ≤1 ppm.